

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 無 PFOA 的 PTFE 氟素微粉蠟 LINEPLUS PF 267-H

### 規格：

外觀	: 白色粉末
嵩密度	: 460 g/L
含水率	: <0.04 %
平均粒徑 D <sub>50</sub>	: <b>2.0µm</b>
比表面積	: 4.0 m <sup>2</sup> /g
熔點	: <b>322.0°C</b>
熔融指數(372°C/2.16kg)	: >100 g/10min
HF 含量	: <0.05 ppm
PFOA 含量	: <25.0 ppb

### 特性：

1.LINEPLUS PF 267-H 是一支無 PFOA 的 PTFE 微粉蠟，設計用於**增強多種材料的耐磨性和潤滑性，適用溫度範圍廣**，從-260~260°C皆可。

2.LINEPLUS PF 267-H 具有下列特性：

- 改善耐磨性。
- 改善不沾黏性及抗摩擦。
- 降低摩擦係數。
- 提升耐刮傷。
- 提升防蝕性。
- 改善熱穩定性。
- 改善抗 UV。
- 對幾乎所有化學品和溶劑無反應性。
- 不會吸濕。

3.LINEPLUS PF 267-H 符合以下規範，可用於食品接觸應用：

- EU Regulation 10/2011/EC 塑膠材料及其製品用於食品接觸。
- FDA 21 CFR 175.300 樹脂及聚合物塗料。

(製造商須確認最終產品應用相關的限制和移型值)

### 應用：

1.PTFE 聚合物有廣泛的操作溫度範圍，對幾乎所有的化學品和溶劑

**無反應性，為疏水性且是良好的電絕緣體，並具有極佳耐候性及耐老化性。**PTFE 潤滑劑理想用作助劑，因為其會影響多數主材料的表現但不與主材料反應，PTFE 的**效益包括降低摩擦係數、提升耐磨性、改善不回黏性以及增強防滴性(anti-dripping)。**

2.應用於熱塑、熱固樹脂和彈性體：

PTFE 潤滑劑粉末可應用於多種主材料中，例如：**熱塑塑膠(聚縮醛、聚醯胺、PC、聚酯、聚醯亞胺(PI)、多硫化物、聚矽)、熱固塑膠(環氧、酚甲醛、美耐敏)**，一般添加量為**5~20%b.w.**，增強摩擦學性能。若是應用於

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

---

**彈性體(氟化橡膠、合成橡膠、腈和矽利康)，一般添加量為 10~25 %b.w.，可改善撕裂強度及耐磨耗性。**

3. 應用於印刷油墨：

PTFE 潤滑劑粉末建議作為助劑，應用於印刷油墨配方(平版、柔版、凹版印刷)，添加量 1~5%b.w. 可提供耐磨耗性、更佳圖像保護、更高生產力，或併用聚乙烯蠟以達到所要求的特性(建議添加量為 5~15%b.w.)。

4. 應用於漆及塗料：

PTFE 潤滑劑粉末專為各種工業塗料配方(粉體塗料、罐頭及捲鋼塗料、木器塗料)而開發，當添加 5~15% b.w. 可增強各種表面性(耐刮性、消光效果、滑爽性)。

5. 應用於油及潤滑脂：

PTFE 潤滑劑粉末設計可分散於油及潤滑脂配方中，以在需要高溫和低溫潤滑性的應用中調整黏度(添加量可高達 15% b.w.)。

## 包裝：

25kg/箱。

## 儲存：

密封原包裝需儲放於陰涼乾燥、溫度<30°C 環境，保質期自生產日起 24 個月。運輸引起的機械應力(振動)若再加上溫度過高或在高溫下長時間存放，會導致微粉(分散等級中是最敏感的)在包裝內結塊，進而提高嵩密度，因此非常建議至少在加工前 48 小時儲放於<17°C 環境，恢復本品的蓬鬆度。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。